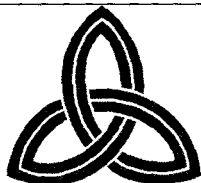


«ТУБӘН КАМА НЕФТЕХИМ»  
АЧЫК АКЦИОНЕРЛЫК ЖӘМГЫЯТЕ  
423574, ТУБӘН КАМА ШӘЪӘРЕ  
ТАТАРСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ



«НИЖНЕКАМСКНЕФТЕХИМ»  
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
423574, г. НИЖНЕКАМСК  
РЕСПУБЛИКА ТАТАРСТАН

## ЗАВОД ПОЛИОЛЕФИНОВ

№ 40/079-259

« 30 » 09 2011г.

### ОТЗЫВ

За время сотрудничества с фирмой ООО «ВОДЭХ» г. Москва с 06.2004г. построены «под ключ» 2 вентиляторные градирни для производств полипропилена и полиэтилена.

Вентиляторная трёхсекционная градирня производительностью 4 000 м<sup>3</sup>/час для производства полипропилена

1. Начало переписки 06.2004г., пусконаладка проведена в августе 2006г, включена в работу сентябре 2006г.
2. Проектный график оборотной воды 38/28°C.
3. Фактическая температура в самый жаркий период лета 2010г.-36/25°C.
4. Фактический расход оборотной воды-4400 м<sup>3</sup>/час.
5. Фактический расход оборотной воды на испарение, капельный унос и продувка по поддержанию необходимого качества ингибированной воды по результатам хим. анализа -0,67%.
6. Давление после насосов-5,8 кгс/см<sup>2</sup>.
7. Эксплуатация в зимний период 2006-10гг. годов показала отсутствие обледенения.
8. Регулирование температурного режима осуществляется Распределительной Системой Управления ( РСУ) при помощи частотно-регулируемого привода вентиляторами градирни (3шт.).
9. Замечания, неисправности, отказы оборудования, в том числе и по строительной части отсутствуют.

Вентиляторная градирня общей производительностью 9 000 м<sup>3</sup>/час для производства полиэтилена состоящая из 2 трёхсекционных градирен, выносной камеры охлажденной воды с погружными электронасосами.

1. Начало переписки 07.2007г., пусконаладка проведена в августе 2008г., включена в работу сентябре 2008г.
2. Проектный график оборотной воды 38/28°C.
3. 2 градирни по 4500 м<sup>3</sup>/час каждая.
4. Электронасосы погружные производства KSB (Германия) на напряжение 6 кВ, всего- 8 шт., легко-съёмные с устройствами для демонтажа, монтажа без осушения камеры охлажденной воды.
5. Номинальное давление каждого насоса-6 кгс/см<sup>2</sup>, расход-1500 м<sup>3</sup>/час.
6. Давление после насосов-6,0 кгс/см<sup>2</sup>.

7. Фактическая температура в самый жаркий период лета 2010г. -35/25°C.
8. Фактический расход оборотной воды включением 4 электронасосов от 6000 м3/час в зимнее время и включением 6 электронасосов в летнее время 9000 м3/час.
9. Фактический расход оборотной воды на испарение, капельный унос и продувка по поддержанию необходимого качества ингибированной воды по результатам хим. анализа -1,21%.
10. Эксплуатация в зимний период 2008-10гг. годов показала отсутствие обледенения.
11. Регулирование температурного режима осуществляется Распределительной Системой Управления ( РСУ) при помощи частотно-регулируемого привода вентиляторами градирни (6шт).
12. Замечания, неисправности, отказы оборудования, в том числе и по строительной части отсутствуют.

Главный энергетик завода



Ю.А.Четыркин